

附件 1:

擦窗机情况

1 栋擦窗机概况

部 门	工程部	额定载荷	250KG	设备名称	擦窗机
设备型 号	CWG250	安装位置	1 栋 B 座天面	技 术 文 件	
提升高度	105m	提升速度	8.9min	说 明 书	/ 份
行走速度	5.8m/min	吊臂回转速度	10.5m/min	图纸资料	/ 份
整机重量	9544KG	吊船回转速度	6.86m/min	专用工具	/ 件
吊船尺寸	650x1100x2000 mm	设备重量	9544kg	附 件	/ 件
电源	380V.50Hz	功率	10KW	设备运行情况：羊角无法转动	
编号	WSD160925	出厂日期	2016. 09. 25		
公司名称	无锡市沃森德机械科技有限公司				
地址：无锡锡山区安镇街道大成工业园				安装调试资料：	
				移交日期	投入使用日期
备注：以上参数资料以铭牌为准				2017. 1	2017. 1
				备注：出厂日期 2016. 9. 25 日	
设备（中修以上）维修情况记录：更换液压油					

2 栋擦窗机概况

部门	工程部	额定载荷	250KG	设备名称	擦窗机
设备型号	CWG250.250	安装位置	2 栋 B 座天面	技 术 文 件	
提升高度	105m	提升速度	8min	说 明 书	/ 份
行走速度	8m/min	吊臂回转速度	10m/min	图纸资料	/ 份
吊船尺寸	650x1100x2000 mm	吊船回转速度	7m/min	专用工具	/ 件
d 电源	380V.50Hz	整机重量	24000Kg	附 件	/ 件
产品编号	2018.11.9	功率	16KW	设备运行情况：	
公司名称	无锡市沃森德机械科技有限公司				
地址	无锡锡山区安镇街道大成工业园				
备注：以上参数资料以铭牌为准				安装调试资料：	
				移交日期	投入使用日期
				2019. 1	2019. 1
				备注：出厂日期 2018. 11	
设备（中修以上）维修情况记录：无中修					

3 栋擦窗机概况

部门	工程部	额定载荷	250KG	设备名称	擦窗机
设备型号	CWG250.250	安装位置	2 栋 B 座天面	技 术 文 件	
提升高度	158m	提升速度	8min	说 明 书	/ 份
行走速度	8m/min	吊臂回转速度	10m/min	图纸资料	/ 份
吊船尺寸	2000x650x1100 mm	吊船回转速度	7m/min	专用工具	/ 件
d 电源	380V50Hz	整机重量	26000Kg	附 件	/ 件
产品编号	2018.11.10	功率	16KW	设备运行情况：	
公司名称	无锡市沃森德机械科技有限公司				
地址	无锡锡山区安镇街道大成工业园				
备注：以上参数资料以铭牌为准				安装调试资料：	
				移交日期	投入使用日期
				2019. 1	2019. 1
				备注：出厂日期 2018. 11	
设备（中修以上）维修情况记录：无中修					

擦窗机配件价格清单

常用零件清单（500 元以下）

电气类		
名称	制造地	型号
1、行程开关	欧姆龙	D4NA-412G
2、蜂鸣器	浙江	FMQ35
3、锁式开关	和泉	ASW2K10
4、开关	和资	ASW2115
5、开关	Telemecanique	XB2-BD53C
6、急停开关	Telemecanique	XA2-BS442
7、指示灯	合资	SP-251
8、继电器	合资	RY4S-U
9、热继电器	合资	TH-N12
10、接触器	合资	S-N12
11、熔断器	合资	SF-111A
12、切断开关	合资	SC-68
13、变压器		BK50VA
14、2 芯电缆	金龙羽	2*1mm
15、电源插头及插座	合资	16A-6H/380-415V
16、擦窗机室外控制电缆	开美，12 米以下免费更换	RVUT 5×2.5
17、擦窗机室外控制电缆	开美，17 米以下免费更换	RVUT 6×1
18、擦窗机室外控制电缆	开美，10 米以下免费更换	RVUT4*1.5+8*1
机械类		
名称	产地	
1、普通标准件、轴承、滑轮	国产	
2、称重弹簧	国产	
3、钢丝绳紧固夹板	国产	
4、门锁		
5、润滑油、润滑脂、齿轮油	国产	

维修保养原则

- （一）预防为主，采取日常保养与计划性维修并重，使之时时处于良好状态；
- （二）操作人员与专业人员相结合，以操作人员日常维护为主，专业人员定期处理相结合的原则；
- （三）对所管理的设备实行定期巡视检查，发现问题及时解决；
- （四）制定完善的定期巡检制度，保证有问题设施不遗漏，修理不拖延；
- （五）接管后对每台设备建立设备档案，并时时完善，对设备档案进行有效的动态管理；
- （六）修旧利废，合理更新，降低成本，提高经济效益。

维修保养标准

- (一) 机械部分紧固、润滑（含添加同等型号的润滑油和机油）、调试：
 - a) 运动或摩擦零部件磨损或损坏时，应立即维修或更换；b) 齿轮、轴、丝杠、轴承、制动器和卷筒应保持良好的工作状态，当齿轮、丝杠有明显的磨损现象时，应立即更换；
- (二) 巴士合金固定的钢丝绳接头定期检查、更换；
- (三) 电气部分部件紧固、调试，并对限位开关进行调试、更换；
- (四) 电气系统部件和电缆损坏时，应立即维修或更换；
- (五) 轨道等固定设施装置，定期检查排除安全隐患；
- (六) 检查钢丝绳有无损伤（断丝、断股、断芯），对钢丝绳进行维护、更换；
- (七) 保证吊篮升降运行同步、平衡、无异常响，制动可靠、安全；
- (八) 操控系统，保证功能正常、动作灵敏、安全可靠；
- (九) 安全保护装置、限位装置、各控制元件，保证动作准确、安全可靠；
- (十) 升降、变幅、回转、行走等各传动机构，保证运转平稳，不得有过热、异响或振动，不应有渗漏油现象，发现问题及时维修或更换；
- (十一) 保护装置和互锁装置：保证动作准确、安全可靠；
- (十二) 制动器动作准确、安全可靠；
- (十三) 维保后“卡轨钳”固定好擦窗机、防倾斜装置安全可靠；
- (十四) 擦窗机在工作期间，保证启动、制动平稳；
- (十五) 签约前乙方应对擦窗机的现状进行详细的检查，检查结果由甲乙双方签字确认后，作为擦窗机的现状记录在案。根据擦窗机的现状，乙方提出具体的机电设施设备保养要求和方案供甲方参考。