

政府采购项目合同履行抽检评价报告

报告编号：WT 213202239

第 1 页 共 16 页

项目名称	龙岗区中医院中药饮片自动发药机采购		
项目编号	LGCG2020159126	合同编号	/
采购人	北京中医药大学深圳医院（龙岗）		
履约供应商	深圳市创旗医疗器械有限公司		
抽检机构	深圳市计量质量检测研究院		
委托单位	深圳市龙岗区财政局		

（盖章）

签发人：李保军

审核：李付强

主检：李付强

签发日期：2021年12月6日

政府采购项目合同履约抽检评价报告

报告编号：WT 213202239

第 2 页 共 16 页

一、抽检总结

项目名称	龙岗区中医院中药饮片自动发药机采购		
项目编号	LGCG2020159126	合同编号	/
采购单位	北京中医药大学深圳医院（龙岗）		
履约供应商	深圳市创旗医疗器械有限公司		
抽检机构	深圳市计量质量检测研究院		
委托单位	深圳市龙岗区财政局		
现场抽检地点	北京中医药大学深圳医院（龙岗）药剂科	实验室检测抽样	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
现场抽检日期	2021 年 11 月 1 日	环境条件	--
抽检依据	<input checked="" type="checkbox"/> 法律法规、政府规章 <input checked="" type="checkbox"/> 采购文件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购合同 <input checked="" type="checkbox"/> 标准 SZDB/Z 319-2018 政府采购项目合同履约抽检及评价规范		
现场抽检结果汇总	<p>经现场抽检，发现以下不符合项：</p> <ol style="list-style-type: none">中药饮片自动发药机：<ol style="list-style-type: none">现场未体现文件要求“主机工作环境：-10℃—50℃”；现场检查发现“包装袋尺寸宽度 35cm”，与文件要求“包装袋尺寸宽度 30cm”不符；现场未体现文件要求“可查询设备药箱中药品相应的批号信息”；全自动药品传输系统：<ol style="list-style-type: none">现场未体现文件要求“尺寸(长*宽)：14000*800mm”；现场未体现文件要求“传送速度：300mm/s”；全自动中药房信息系统软件：<ol style="list-style-type: none">现场未体现文件要求“实现药品有效期管理”；现场未体现文件要求“设备内置药剂数字化管理系统实现对药品的批次查询”；现场未体现文件要求“有效期自动语音提醒”；喷码机：<ol style="list-style-type: none">现场未体现文件要求“品牌型号：速镭激光 SU-C30W”；现场未体现文件要求“打标速度 200 字/秒”；现场未体现文件要求“通信接口 RS-232C/Ethernet 100Base-TX/10Base-T”；空压机：<ol style="list-style-type: none">现场检查发现“容积流量：1.05 立方米/min”，与文件要求“容积流量：1.1 立方米/min”不符；		

政府采购项目合同履约抽检评价报告

报告编号：WT 213202239

第 3 页 共 16 页

- (2) 现场未体现文件要求“储气罐容积：300L”；
(3) 现场未体现文件要求“冷冻式干燥机处理量：1.2 立方米/min”；
5. 交换机：现场未体现文件要求“输入电压：110~220VDC”。

根据现场抽检评价，结合本项目抽检方案，抽检评价总分为 82.4 分，抽检结果评价等级为良。

具体检验数据详见抽检明细。

抽检机构代表签字：

洪晓鸿

2021 年 11 月 1 日

政府采购项目合同履行抽检评价报告

报告编号: WT 213202239

第 4 页 共 16 页

二、政府采购项目抽检明细

商务条款						
序号	抽检项目	代码	商务要求	分值	抽检结果	单项评价
1	交货日期	b	签订合同后 60（天）日历日内	5	符合要求	符合
2	售后服务	b	1. 对所提供的设备整机质保期 3 年，（以验收合格之日起计算），保修期：5 年	5	符合要求	符合
			2. 质保期内保证每年有 4 次预防性维护保养	5	符合要求	
			3. 由生产厂家提供承诺书，终身维护	5	符合要求	
			4. 质保期满之日起 3 年内免费提供软件升级、终身软件备份	5	符合要求	
			5. 安排专业人员免费在现场对采购单位临床操作人员进行专业的培训，并对维修工程师进行维护、维修培训。保证使用人员能够熟练掌握各种设备和软件等常规使用方法，以及小故障的判断与解决	5	符合要求	
6. 签订合同时，为保证设备正常运行由生产厂家或中国总代理出具承诺书，保证该设备购置后至少 7 年供应的备品备件、专用试剂及耗材是在注册证有效期内生产的，并加盖生产厂家或中国总代理公章	5	符合要求				
3	履约保证金	b	供应商应向采购人或采购人指定的机构提交履约保证金（含保函方式）：合同价的 5%	5	符合要求	符合

技术条款						
序号	抽检项目	代码	技术要求	分值	抽检结果	单项评价
1	中药饮片自动发药机	c	1. 用途：将中药饮片药包依据处方自动调剂、自动发药（识别、计数、抓取）、自动包装喷码（患者每剂药自动包装成一包，并自动印有患者相关的信息条码）、自动分发	3	经现场检测符合要求	不符合
		c	2. 通过HIS系统传送处方信息	3	经现场检测符合要求	
		c	3. 主机工作环境：-10℃—50℃	3	未体现此项不得分	
		c	4. 主机存量为800个品规，储药量20万包	3	经现场检测符合要求	

政府采购项目合同履约抽检评价报告

报告编号：WT 213202239

第 5 页 共 16 页

技术条款						
序号	抽检项目	代码	技术要求	分值	抽检结果	单项评价
		c	5. 药品发放原则：先进先出	3	经现场检测符合要求	
		c	6. 调剂方式：全自动接收处方→全自动发药→全自动包装→全自动喷码，整个过程无需人工参与	3	经现场检测符合要求	
		c	7. 调剂效率：全自动调剂、包装、喷码1 剂药（40 味药），所需时间为5秒。	3	经现场检测符合要求	
		c	8. 全自动接收处方：自动接收中心处方数据，并自动对处方进行包数分解，显示在处方列表中	3	经现场检测符合要求	
		c	9. 全自动审方：接收到处方数据后，将自动进行审方。发现用药配伍禁忌的处方，或者不符合设备发药情况的处方时，机器不进行配药，而是语音提示，由人工进行干预。自动审方时间为1秒	3	经现场检测符合要求	
		c	10. 全自动定位发药：系统根据处方内药品信息，对于上机的药品全自动定位并发药，无需人工参与。对于未上机的药品，在大屏中提示，在包装后由工作人员手工补入	3	经现场检测符合要求	
		c	11. 多处方同时调剂：可同时调剂20剂药，调剂无需等待先前处方完成，互不干扰	3	符合要求	
		c	12. 全自动包装及自动喷印患者信息：设备发药完成后，系统全自动将药品按剂分拣并单独封装到一个包装袋内，并在包装袋上自动喷印患者信息。每个包装袋尺寸根据药品数量自动调整。包装袋尺寸宽度30cm	3	实际“包装袋尺寸宽度35cm” 此项不得分	
		c	13. 全自动发药核对：设备每个环节由仪器自动复核，确保发药的准确性，安全；对于药品中存在发放异常的，在大屏中进行提示，由人工检查处理，确保药品最终准确性	3	经现场检测符合要求	
		c	14. 上药全自动核对：对所上药品与机柜上药品进行扫描条码比对，只有双方一致时，才可以录入设备药品存量，并发放此药品，以确保上药的零差错。条码扫描比对过程为3秒	3	经现场检测符合要求	
		c	15. 处方及药品统计、追溯：可按处方号或处方时间查询处方详情及发药详情；可按时间段，对所发处方量及药品量进行统计；可查询设备药箱中药品的存量及相应的批号信息	3	未体现“可查询设备药箱中药品相应的批号信息” 此项不得分	

政府采购项目合同履约抽检评价报告

报告编号: WT 213202239

第 6 页 共 16 页

技术条款						
序号	抽检项目	代码	技术要求	分值	抽检结果	单项评价
		c	16. 主机设备内也设置备份机器手, 检测到异常时, 会自动启动备份机器手工作	3	经现场检测符合要求	
		c	17. 停电处理时, 药师可以按照药柜上的手工标签, 打开药箱进行手工调剂药品	3	经现场检测符合要求	
		c	18. HIS系统故障处理, 药师打开手工输入处方的模块, 进行人工输入	3	经现场检测符合要求	
		c	19. 具备远程操控系统, 可以通过外网直接远程升级、操控、维护设备	3	经现场检测符合要求	
2	全自动中药小包装饮片发药单元	b	1. 品牌型号: 信亨XHYPBJZYDXSZYY	5	经现场检测符合要求	符合
		b	2. 数量: 800个	5	经现场检测符合要求	
		c	3. 具备不规则包装的快速计数、分拣技术	3	经现场检测符合要求	
		c	4. 自动处方分解组合量最小化技术	3	经现场检测符合要求	
		c	5. 自动定位发药技术和多处方同时调剂技术	3	经现场检测符合要求	
		c	6. 实现依据处方自动调剂、自动(识别、计数、抓取)发药功能	3	经现场检测符合要求	
		c	7. 主机设备每个环节由传感器自动复核, 确保发药的准确性, 安全性	3	经现场检测符合要求	
3	全自动包装机	b	1. 品牌型号: 松川ZL350	5	经现场检测符合要求	符合
		c	2. 包装袋宽: 35cm±1cm	3	经现场检测符合要求	
		c	3. 纵封长度27-48cm	3	经现场检测符合要求	
		c	4. 包装速度4秒/袋	3	经现场检测符合要求	
4	全自动药品传输系统	b	1. 品牌型号: 信亨XHYPBJZYDXSZYY	5	经现场检测符合要求	不符合
		c	2. 尺寸(长*宽): 14000*800mm	3	未体现此项不得分	
		c	3. 传送速度: 300mm/s	3	未体现此项不得分	
5	全自动中药房信息系统软件	b	1. 品牌型号: 信亨V1.0	5	经现场检测符合要求	
		c	2. 全自动调剂	3	经现场检测符合要求	

政府采购项目合同履约抽检评价报告

报告编号：WT 213202239

第 7 页 共 16 页

技术条款						
序号	抽检项目	代码	技术要求	分值	抽检结果	单项评价
		c	3. 全自动包装	3	经现场检测 符合要求	不符合
		c	4. 自动推送到窗口	3	经现场检测 符合要求	
		c	5. 上药管理	3	经现场检测 符合要求	
		c	6. 实现药品先进先出、有效期管理	3	未体现“实现 药品有效期管理” 此项不得分	
		c	7. 依据处方自动调剂；也可以根据缺药情况、患者 情况自动调整处方发药顺序	3	经现场检测 符合要求	
		c	8. 设备内置药剂数字化管理系统实现对药品的实时 盘点、批次查询、处方（已发和未发、异常处方） 管理，让医院药师对药房所有信息实时掌握和管 理	3	未体现“设备 内置药剂数字 化管理系统实 现对药品的批 次查询” 此项不得分	
		c	9. 自动库存管理，缺药时报警提示，库存数量以及 有效期自动语音提醒	3	未体现“有效 期自动语音提 醒” 此项不得分	
6	手持PDA	b	1. 品牌型号：优博讯i6300	5	经现场检测 符合要求	符合
		b	2. 数量：4台	5	经现场检测 符合要求	
		c	3. 系统：包含Android	3	经现场检测 符合要求	
		c	4. 扫描识别：一维码、二维码	3	经现场检测 符合要求	
		c	5. 屏幕为4英寸	3	经现场检测 符合要求	
7	喷码机	b	1. 品牌型号：速镭激光SU-C30W	5	未体现 此项不得分	不符合
		c	2. 喷印字库：包含中文、英文	3	经现场检测 符合要求	
		c	3. 字符高度1cm	3	经现场检测 符合要求	

政府采购项目合同履约抽检评价报告

报告编号：WT 213202239

第 8 页 共 16 页

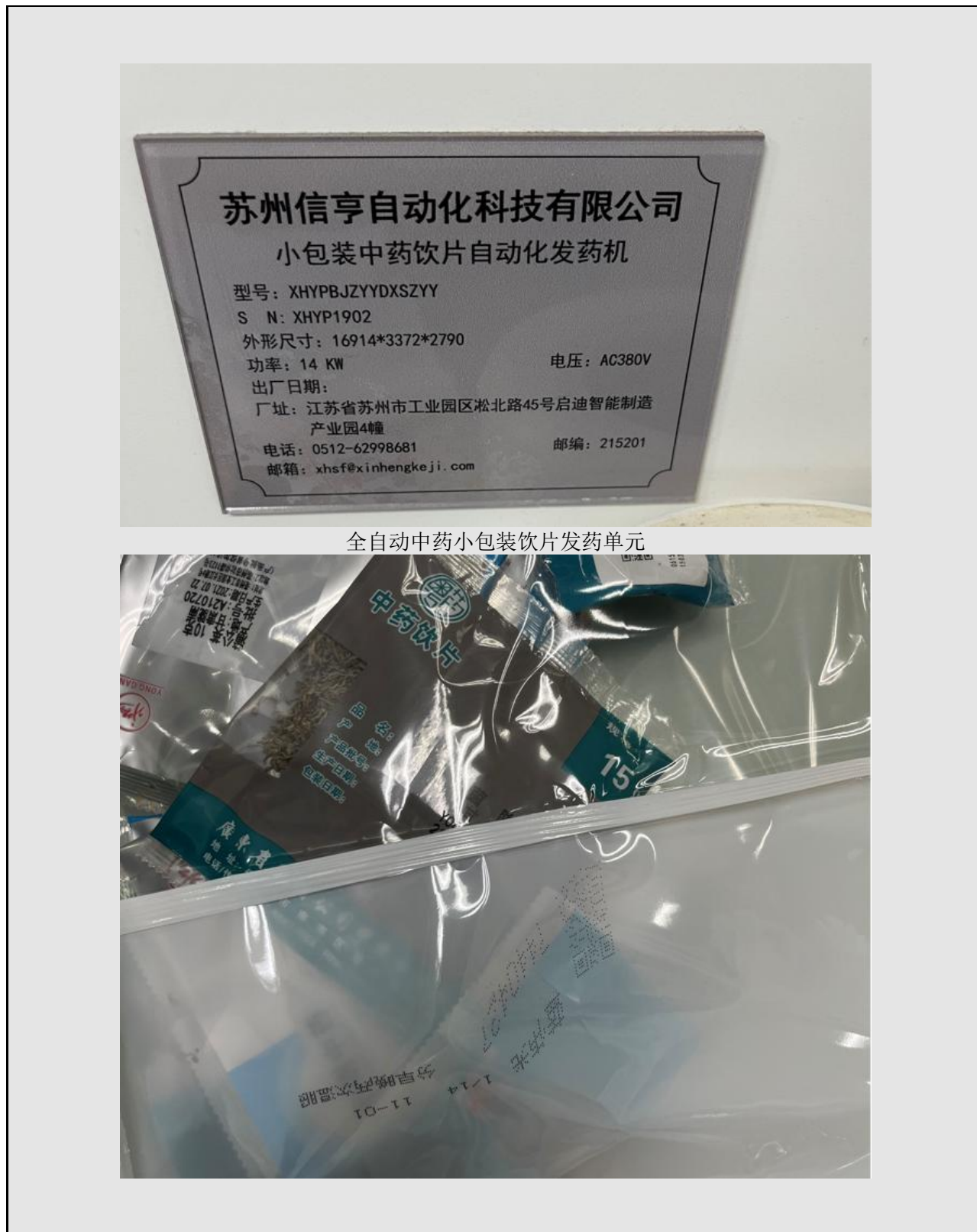
技术条款						
序号	抽检项目	代码	技术要求	分值	抽检结果	单项评价
		c	4. 打标速度200字/秒	3	未体现 此项不得分	
		c	5. 通信接口RS-232C/Ethernet 100Base-TX/10Base-T)	3	未体现 此项不得分	
8	空压机	b	1. 品牌型号：欧佩克SD-7.5T-M带冷干机	5	经现场检测 符合要求	不符合
		c	2. 容积流量： 1.1立方米/min	3	实物“容积流量： 1.05 立方米/min” 此项不得分	
		c	3. 排气压力：0.8Mpa±0.1Mpa	3	经资料查阅 符合要求	
		c	4. 储气罐容积：300L	3	未体现 此项不得分	
		c	5. 冷冻式干燥机处理量：1.2立方米/min	3	未体现 此项不得分	
9	服务器	b	1. 品牌型号：戴尔R430	5	经现场检测 符合要求	符合
		c	2. 内存16G	3	经现场检测 符合要求	
		c	3. 硬盘2T	3	经现场检测 符合要求	
10	服务器机柜	b	1. 品牌型号：纵横九天ZT6932	5	经现场检测 符合要求	符合
		c	2. 材质：SPCC冷轧钢板	3	经资料查阅 符合要求	
		c	3. 容量：32U	3	经资料查阅 符合要求	
11	交换机	b	1. 品牌型号：华为S1700-24GR	5	经现场检测 符合要求	不符合
		b	2. 数量：25台	5	经资料查阅 符合要求	
		c	3. 以太网口：24个网口10/100Baset(X)	3	经资料查阅 符合要求	
		c	4. 输入电压：110~220VDC/110~240VAC, 47~63HZ	3	未体现“输入电压： 110~220VDC” 此项不得分	

政府采购项目合同履行抽检评价报告

报告编号: WT 213202239

第 9 页 共 16 页

三、抽检照片



全自动中药小包装饮片发药单元

政府采购项目合同履行抽检评价报告

报告编号: WT 213202239

第 10 页 共 16 页



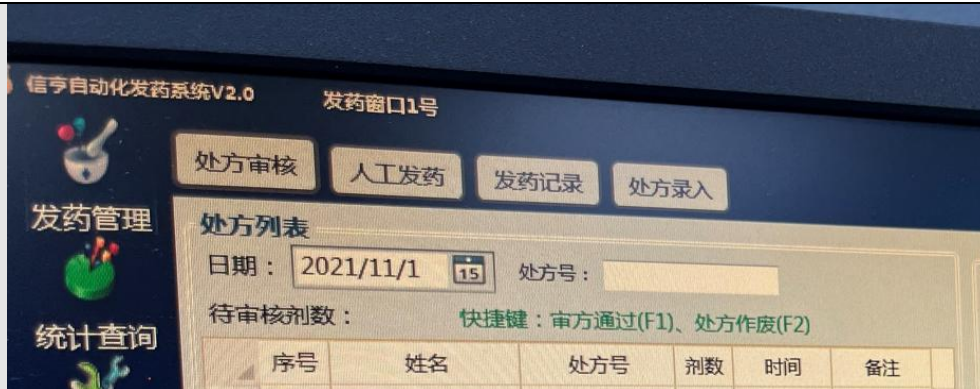
全自动包装机



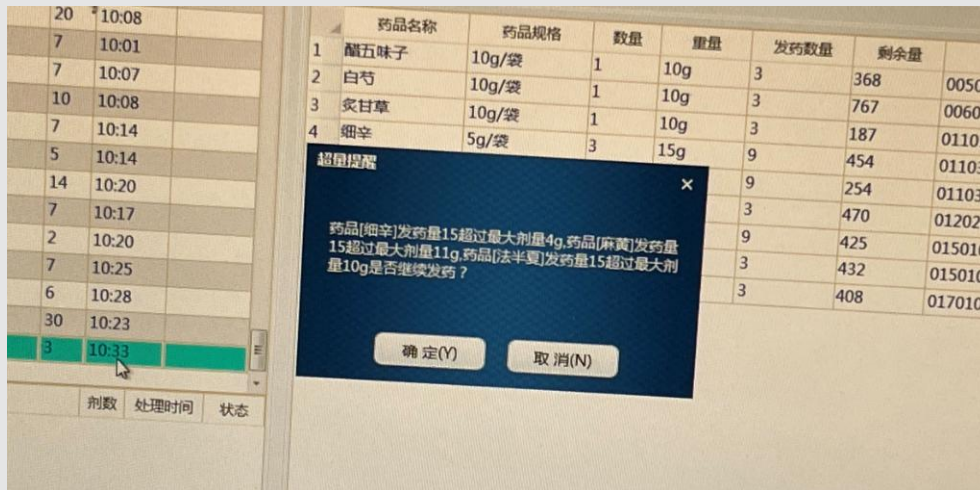
政府采购项目合同履行抽检评价报告

报告编号: WT 213202239

第 11 页 共 16 页



全自动中药房信息系统软件



政府采购项目合同履行抽检评价报告

报告编号: WT 213202239

第 12 页 共 16 页



手持 PDA



政府采购项目合同履行抽检评价报告

报告编号: WT 213202239

第 13 页 共 16 页



喷码机



空压机

政府采购项目合同履行抽检评价报告

报告编号: WT 213202239

第 14 页 共 16 页



服务器机柜



政府采购项目合同履行抽检评价报告

报告编号: WT 213202239

第 15 页 共 16 页



机柜内部



服务器



交换机

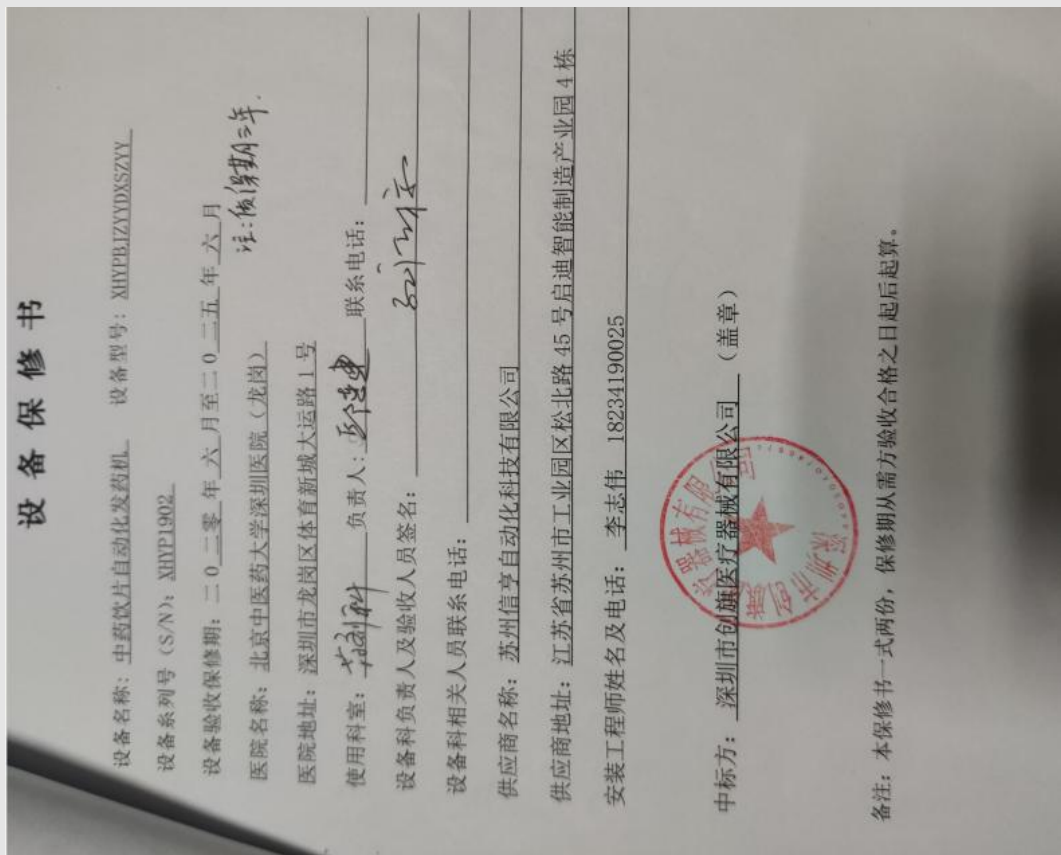
政府采购项目合同履约抽检评价报告

报告编号: WT 213202239

第 16 页 共 16 页



交换机



现场资料

以下空白