附件

1. 招标项目：桶装饮用水。

二、 预算金额：年采购量约：35万元。

三、具体品目和要求

（一）、品质要求：

1、符合包装饮用水食品安全国家标准：《中华人民共和国国家标准》GB 19298-2014。

2、状态：无正常视力可见外来异物、沉淀物。

3、以来自公共供水系统的水为生产用源水，其水质应符合ＧＢ５７４９的规定。采用蒸馏法、电渗析法、离子交换法、反渗透法或其他适当的水净化工艺，加工制成的包装饮用水。

（二）、交货要求

1、交货地点：龙岗区第二人民医院本部、社管中心、各社康中心。

2、包装要求：以保证货物在保质期内，并完好无损为标准。

（三）、 交货时间

合同生效后，中标人接到购货通知后，须在规定工作日内把货送到采购单位指定地点。

（四）、付款方式:货物验收合格后每月转帐付款。

（五）、货物运输

商品运输：合同中所有的商品均须由中标人自行运往采购单位指定地点，不论商品从何处购置、采用何种方式运输，采购单位不承担任何责任及相关费用。中标人应自行处理商品质量和数量短缺等问题。

（六）、其他要求

1、如出现质量问题，中标人保证在接到通知1天内进行更换。

桶装水报价表

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 品名 | 品牌 | 规格（升） | 执行标准 | 计量 | 数量 | 单价 |
| 桶装饮用纯净水 |  |  | GB 19298-2014 | 桶 | 1 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |